

La **META-HTS S.r.l.** svolge, nei propri siti produttivi, l'attività di:
Costruzione di Macchinari e linee Industriali per i settori Food and Beverage, Alimentare e Farmaceutico a contatto o meno con l'alimento (MOCA)

La Direzione di **META-HTS S.r.l.** riconosce che la sicurezza alimentare è un requisito fondamentale e si impegna a garantire che tutti i materiali e oggetti prodotti/commercializzati, destinati a venire a contatto con gli alimenti, siano conformi alle normative vigenti.

La Direzione di **META-HTS S.r.l.** intende perseguire tali obiettivi di sviluppo aziendale nel rispetto del proprio parco Clienti, dell'ambiente, in conformità alle direttive cogenti della Comunità Europea, dell'Italia, della Regione Abruzzo e dei Comuni in cui sono presenti i propri siti produttivi al fine di assicurarsi il continuo miglioramento delle proprie prestazioni in riferimento all'implementazione eco-compatibile della produzione e nel pieno rispetto dei requisiti della Norma **UNI EN ISO 9001:2015, del Regolamento (CE) n. 1935/2004** e del **Regolamento (CE) n. 2023/2006 (GMP - Buone Pratiche di Fabbricazione)**.

A tal fine, l'azienda si impegna a:

- **Garantire la sicurezza alimentare indiretta** attraverso il controllo rigoroso dei materiali, dei processi produttivi e dei fornitori, assicurando la conformità alle normative MOCA nazionali ed europee applicando rigorosamente un sistema di **Buone Pratiche di Fabbricazione (GMP)** in tutte le fasi produttive.
- **Rispettare i requisiti della norma ISO 9001** e mantenere un Sistema di Gestione per la Qualità efficace, documentato e orientato al miglioramento continuo.
- **Assicurare la tracciabilità** lungo tutta la filiera produttiva, dalla selezione delle materie prime fino alla consegna del prodotto finito.
- **Prevenire i rischi di contaminazione** chimica, fisica e biologica, adottando misure di controllo adeguate e basate sull'analisi dei rischi.
- **Monitorare e migliorare costantemente i processi aziendali**, attraverso indicatori di performance (KPI), audit interni e riesami della Direzione.
- **Coinvolgere e formare il personale**, promuovendo la consapevolezza in merito ai requisiti qualità, ambiente e sicurezza dei MOCA.
- **Soddisfare i clienti**, assicurando prodotti conformi, affidabili e rispondenti alle specifiche tecniche richieste e concordate.
- **Gestire i fornitori in modo qualificato**, mantenendo attivo un sistema di Vendor Rating e selezionandoli e valutandoli sulla base della loro capacità di garantire materiali idonei al contatto alimentare e non.
- **Promuovere la sostenibilità**, riducendo gli impatti ambientali dei processi produttivi ove possibile.
- **Trasparenza con i clienti** attraverso la corretta etichettatura del prodotto a contatto con l'alimento e l'emissione della **Doc (Dichiarazione di Conformità)**.

La Direzione di **META-HTS S.r.l.** ha, inoltre, avviato e mantiene vive tutte le azioni necessarie per conseguire il miglioramento della qualità della vita e della coscienza ecologica e si impegna a porre

particolare attenzione alla gestione dei rifiuti prediligendo il loro avvio al recupero ed al riutilizzo per mezzo di aziende terze abilitate.

Animata da questi intenti **META-HTS S.r.l.** si mostra reattiva nei confronti delle richieste, ricerca l'eccellenza qualitativa e studia soluzioni evolute per incrementare costantemente la flessibilità nei confronti delle evoluzioni di mercato e delle esigenze dei Clienti.

Per l'importanza riconosciuta alla Politica per la Qualità, la **META-HTS S.r.l.** diffonde questo documento ad ogni livello dell'organizzazione, in modo da assicurare che tutto il personale e gli altri soggetti coinvolti siano consapevoli del valore che l'Azienda conferisce alla Qualità ed alla sua inclusione in ogni processo.

Paglieta, 07 Aprile 2026

Ing. Candeloro Gilberto
Legale Rappresentante

